



2025 年 6 月 12 日

会 社 名 大 阪 製 鐵 株 式 会 社
代 表 者 名 代 表 取 締 役 社 長 谷 潤 一
(コード番号5449 東証スタンダード、福証本則)
問 合 せ 先 総 務 部 長 森 公 良
(TEL 06 - 6204 - 0300)
(URL <https://www.osaka-seitetsu.co.jp>)

「第 47 期定時株主総会招集ご通知」の一部修正について

「第 47 回定時株主総会招集ご通知」につきまして、一部修正すべき事項がございましたので、ここに深くお詫び申し上げますとともに、本ウェブサイトをもって以下のとおり修正させていただきます。

記

1. 修正理由

「第 47 回定時株主総会招集ご通知」11 ページに記載の「第 2 号議案 取締役 7 名選任の件」の「略歴、重要な兼職状況および当社における地位、担当」の記載内容に修正すべき事項があったため、修正を行うものであります。

2. 修正の内容

修正の内容は次のとおりであります。なお、修正箇所は下線にて表示しております。

I. 11 ページ「第 2 号議案 取締役 7 名選任の件」の記載の一部

【修正前】



所有する当社株式の数
9,100株

取締役在任期間
(本総会終結時)
5年

2024年度における
取締役会への出席
状況
13/13回
(100%)

候補者番号

4 いま なか かず お 雄 重任 1962年8月4日生

略歴、当社における地位及び担当並びに重要な兼職の状況

1985 年 4 月	新日本製鐵(株) (現 日本製鉄(株)) 入社	2020 年 6 月	当社取締役生産技術部長、購買・外注管理部長、安全環境防災、設備技術に関する事項管掌
2011 年 7 月	同社広畑製鐵所電磁鋼板工場長 (部長)	2022 年 4 月	当社取締役大阪事業所長、大阪事業所堺工場長 現在に至る
2012 年 10 月	新日鐵住金(株) (現 日本製鉄(株)) 広畑製鐵所電磁鋼板部長	2024 年 6 月	当社取締役大阪事業所長、大阪事業所堺工場長、大阪事業所恩加島工場長 現在に至る
2014 年 4 月	同社広畑製鐵所ブリキ部長		
2017 年 4 月	JCAPCPL社副社長		
2020 年 4 月	当社執行役員生産技術部長、購買・外注管理部長		

【取締役の選任理由】

今中一雄氏は、鉄鋼業における豊富な業務知識と海外勤務の経験を有するとともに、当社入社以来、生産技術分野や製造現場の統括等において優れた実績を有していることから、当社取締役として適任であると判断し、引き続き取締役として選任をお願いするものであります。

【修正後】



所有する当社株式の数
9,100株

取締役在任期間
(本総会終結時)
5年

2024年度における
取締役会への出席
状況
13/13回
(100%)

候補者番号

4 いま なか かず お 雄 重任 1962年8月4日生

略歴、当社における地位及び担当並びに重要な兼職の状況

1985 年 4 月	新日本製鐵(株) (現 日本製鉄(株)) 入社	2020 年 6 月	当社取締役生産技術部長、購買・外注管理部長、安全環境防災、設備技術に関する事項管掌
2011 年 7 月	同社広畑製鐵所電磁鋼板工場長 (部長)	2022 年 6 月	当社取締役大阪事業所長、大阪事業所堺工場長
2012 年 10 月	新日鐵住金(株) (現 日本製鉄(株)) 広畑製鐵所電磁鋼板部長	2024 年 6 月	当社取締役大阪事業所長、大阪事業所堺工場長、大阪事業所恩加島工場長 現在に至る
2014 年 4 月	同社広畑製鐵所ブリキ部長		
2017 年 4 月	JCAPCPL社副社長		
2020 年 4 月	当社執行役員生産技術部長、購買・外注管理部長		

【取締役の選任理由】

今中一雄氏は、鉄鋼業における豊富な業務知識と海外勤務の経験を有するとともに、当社入社以来、生産技術分野や製造現場の統括等において優れた実績を有していることから、当社取締役として適任であると判断し、引き続き取締役として選任をお願いするものであります。