

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の2の3に基づく産業廃棄物処理施設の維持管理に関する情報の公開

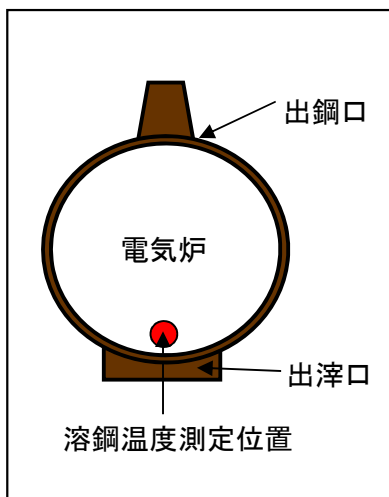
産業廃棄物処理施設の設置場所 熊本県宇土市境目町300番地 大阪製鐵(株)西日本熊本工場内

1. 処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量

		廃プラスチック	処理日	数量(t)	感染性廃棄物	処理日	数量(t)
平成23年	9月	ゴムクローラー	20日・26日	25.08	注射針	6日・13日・26日	2.88
	10月	処理実績無し	-	0	注射針	4日・11日・18日・25日	4.84
	11月	ゴムクローラー	21日	12.82	注射針	8日・15日・25日	2.82
	12月	処理実績無し	-	0	注射針	6日・9日・20日	3.80
平成24年	1月	ゴムクローラー	24日・25日・26日・27日・28日	12.96	注射針	10日・13日・17日・24日・27日	5.54
	2月	ゴムクローラー	23日・24日・25日・26日	12.92	注射針	10日・21日・23日	3.62
	3月	処理実績無し	-	0	注射針	6日・13日・27日	2.82
	4月	処理実績無し	-	0	注射針	6日・10日・19日・23日・27日	5.44
	5月	処理実績無し	-	0	注射針	15日・22日・29日・31日	4.48
	6月	処理実績無し	-	0	注射針	19日・26日・29日	3.58
	7月	処理実績無し	-	0	注射針	5日・10日・17日	2.90
	8月	処理実績無し	-	0	注射針	7日・16日・23日・31日	4.66
	9月	処理実績無し	-	0	注射針	4日・14日・25日・28日	4.52
	10月	ハイプレス ゴムクローラー	4日 22日・23日・24日・25日・26日・31日	1.12 13.34	注射針	5日・23日・26日	2.96
	11月	処理実績無し	-	0	注射針	6日・13日・20日・29日	3.62
	12月	処理実績無し	-	0	注射針	7日・18日・21日・25日	4.54
平成25年	1月	処理実績無し	-	0	注射針	10日・22日・29日	3.64
	2月	ハイプレス ゴムクローラー	26日 26日	2.96 8.1	注射針	5日・15日・21日・28日	3.78
	3月	処理実績無し	-	0	注射針	12日・15日・17日・22日	4.58
	4月	処理実績無し	-	0	注射針	9日・16日・25日	2.90
	5月	処理実績無し	-	0	注射針	2日・14日・21日・31日	4.64
	6月	処理実績無し	-	0	注射針	7日、18日、26日、27日	4.66
	7月	処理実績なし	-	0	注射針	9日、16日、19日	2.88
	8月	処理実績なし	-	0	注射針	6日、9日、21日、28日	4.56
	9月	処理実績なし	-	0	注射針	6日、13日、20日、27日	4.56
	10月	処理実績なし	-	0	注射針	4日、16日、18日、21日、29日	4.60
	11月	処理実績なし	-	0	注射針	1日、8日、14日、22日	4.44
	12月	処理実績なし	-	0	注射針	6日、12日、25日	3.50
平成26年	1月	処理実績無し	-	0	注射針	7日・10日・17日・21日・28日	4.64
	2月	処理実績無し	-	0	注射針	14日・21日・25日・27日	4.44
	3月	処理実績無し	-	0	注射針	4日・11日・19日	2.80
	4月	ハイプレス ゴムクローラー	5日 5日	5.94 9.08	注射針	4日・8日・10日・16日・22日	5.48
	5月	処理実績無し	-	0	注射針	8日・13日・23日・27日・29日	5.60
	6月	処理実績無し	-	0	注射針	6日・17日・24日・26日	2.72
	7月	処理実績無し	-	0	注射針	3日	0.06
	8月	処理実績無し	-	0	処理実績無し	-	0.00

2. 廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内又は炉の出口における温度

溶鋼温度の測定位置



年月日	溶鋼温度
平成23年9月 6日	1604.0
13日	1598.5
20日	1612.4
26日	1604.0
10月 4日	1608.0
11日	1597.6
18日	1607.2
25日	1605.7
11月 8日	1607.0
15日	1597.6
21日	1605.0
25日	1602.7
12月 6日	1602.0
9日	1601.7
20日	1602.9
平成24年1月 10日	1597.4
13日	1593.9
17日	1608.3
24日	1607.4
25日	1612.0
26日	1614.6
27日	1597.8
28日	1605.1
2月 10日	1609.0
21日	1605.9
23日	1600.8
24日	1613.0
25日	1607.2
26日	1605.9
3月 6日	1607.4
13日	1602.1
27日	1606.0
4月 6日	1613.4
10日	1605.8
19日	1601.2
23日	1605.3
27日	1603.7

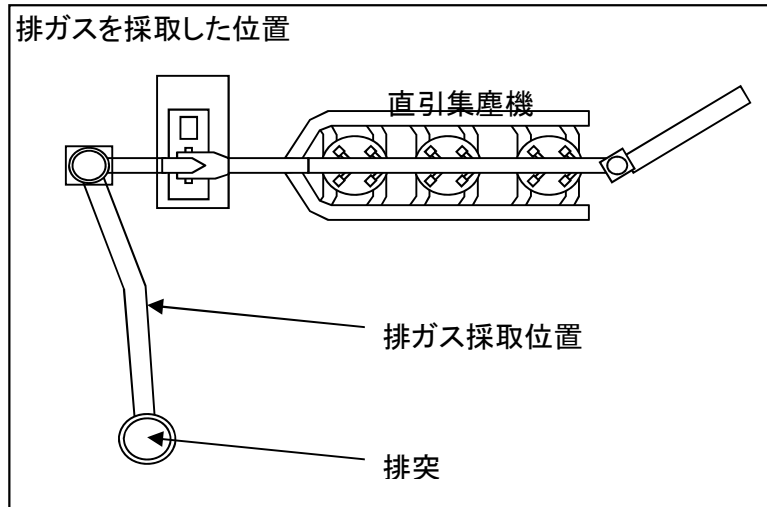
年月日	溶鋼温度
平成24年5月 15日	1600.0
22日	1605.4
29日	1602.7
31日	1609.1
6月 19日	1607.8
26日	1597.7
29日	1604.3
7月 5日	1600.1
10日	1598.0
17日	1606.0
8月 7日	1602.7
16日	1608.7
21日	1605.0
28日	1611.0
9月 4日	1604.3
14日	1598.1
25日	1609.0
28日	1602.4
10月 4日	1607.2
5日	1599.7
22日	1604.9
23日	1601.7
24日	1596.7
25日	1605.5
26日	1604.1
31日	1603.3
11月 6日	1609.0
13日	1603.0
20日	1603.7
29日	1596.0
12月 7日	1599.6
18日	1603.2
21日	1607.9
25日	1604.1
平成25年1月 10	1611.0
22	1581.0
29	1612.4

年月日	溶鋼温度
平成25年2月 5	1605.6
15	1596.7
21	1597.5
26	1606.6
28	1607.6
3月 12	1604.8
15	1602.7
17	1611.6
22	1602.8
4月 9	1605.2
16	1596.4
25	1606.0
5月 2	1597.1
14	1607.0
21	1598.4
31	1602.0
6月 7	1603
18	1602
27	1605
28	1610
7月 9日	1605
16日	1600
19日	1610
8月 6日	1603
9日	1604
21日	1600
28日	1606
9月 6日	1598
13日	1602
20日	1600
27日	1600
10月 4日	1597
16日	1595
18日	1612
21日	1600
29日	1607

年月日	溶鋼温度
平成25年11月 1日	1617
8日	1593
14日	1598
22日	1605
12月 6日	1600
12日	1602
25日	1600
平成26年1月 7日	1605.9
10日	1603.0
17日	1596.2
21日	1611.5
28日	1615.7
2月 14日	1594.1
21日	1598.2
25日	1602.8
27日	1602.8
3月 4日	1607.1
11日	1601.5
19日	1605.3
4月 4日	1613.4
8日	1599.1
10日	1598.6
16日	1589.5
22日	1601.8
5月 8日	1604.6
13日	1599.2
23日	1609.4
27日	1607.9
29日	1603.4
6月 6日	1607.8
17日	1602.8
24日	1607.9
26日	1602.9
7月 3日	1612.3
8月 -	-



#### 4. 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度測定結果



ダイオキシン類測定結果(3ヶ月に1回以上)

排ガス採取日	結果の得られた年月日	測定結果 ダイオキシン濃度 ng-TEQ/m <sup>3</sup> N
H23年 6月26日	H23年8月4日	1.3
H23年 9月11日	H23年10月5日	0.69
H23年12月18日	H24年1月24日	0.081
H24年 3月18日	H24年4月10日	0.63
H24年 7月 1日	H24年7月13日	0.77
H24年 9月16日	H24年10月9日	0.47
H24年12月16日	H25年1月16日	0.4
H25年 3月17日	H25年3月28日	0.58
H25年 6月8日	H25年7月2日	0.58
H25年 9月10日	H25年9月30日	0.56
H25年12月8日	H25年12月25日	0.25
H26年3月1日	H26年3月14日	0.25
H26年6月7日	H26年6月24日	0.46
H26年8月17日	H26年9月3日	1.1

ばい煙定期測定結果(6ヶ月に1回以上)

排ガス採取日	結果の得られた年月日	ばいじん濃度 (mg/m <sup>3</sup> N)	窒素酸化物濃度 (PPM)	硫黄酸化物濃度 (PPM)	塩化水素濃度 (mg/m <sup>3</sup> N)
H23.5.22	H23.5.26	0.01未満	57未満	1	-
H23.11.19	H23.12.5	0.01未満	10未満	1未満	-
H24.5.13	H24.5.22	0.01未満	48未満	1	-
H24.11.25	H24.12.7	0.01未満	82未満	1未満	-
H25上	H25.5.30	0.01未満	56	1	-
H25下	H25.11.14	0.01未満	99未満	1未満	-
H26上	H26.5.17	0.01未満	10未満	1未満	-
H26下					